

## FIX ALL HIGH TACK

Revizyon: 17/05/2011

Sayfa 1 / 2

### Teknik Özellikler:

Baz	MS Polimer®
Kıvam	Macun
Kurutma Sistemi	Nem kürü
Doku oluşumu(*) (20°C/%65 bağıl nem)	Yaklaşık 5 dk.
Kuruma hızı(*) (20°C/%65 bağıl nem)	3mm/24 sa
Sertlik (DIN 53505)	60 ± 5 Shore A testine göre
Özgül Ağırlık (DIN 53479)	1.47 g/ml
Maksimum bozunma	± %20
Sıcaklık dayanımı (tamamen kuru)	-40°C +90°C arası
Esnek geri dönme (ISO 7389)	>%75
Elastisite Modülü %100 (DIN 53504)	2,30 N/mm <sup>2</sup>
Kopma dayanımı (DIN 53504)	3,50 N/mm <sup>2</sup>
Kopma anındaki uzama (DIN 53504)	%400

(\*)Bu değerler sıcaklık, nem, yüzey tipi gibi çevresel faktörlere bağlı olarak değişebilir.

### Ürün:

Fix ALL High Tack, yüksek kalitede, tek bileşenli, yüksek yapışma ve ön tutunma gücüne sahip, MS-Polimer® esaslı dolgu/yapıştırma malzemesidir.

### Özellikler:

- Başlangıçtaki destek ihtiyacını azaltarak yüksek ön yapışma
- Hızlı kuruma, hızlı bitiş kuvveti birikimi, yüksek dik mukavemet (astar gerekli değildir)
- Kokusuz
- Kolay işlenebilirlik ve sonlandırma, kolay uygulanabilirlik
- Nemli ve ıslak yüzeylere iyi yapışma.
- Ekolojik avantajlar- izosiyanat, çözücü, silikon içermez.
- İyi renk kararlılığı, hava ve UV direnci
- Tüm su bazlı boyalar ile boyanabilir.
- Tam kurumadan sonra daima elastik

### Uygulamalar:

- inşaat ve yapı sektöründe yapıştırma ve sızdırmazlık uygulamaları
- Levha, profil ve diğer yaygın kullanıma sahip yüzey parçalarında (ahşap, MDF, sunta vb.) elastik yapıştırma
- Titreşimli konstrüksiyonlarda elastik yapıştırma.

### Paketleme:

Renk: beyaz, siyah, gri, kahverengi, bej, alüminyum gri  
Ambalaj: kartuş 290mL

### Raf Ömrü:

+5 ° C ile +25 ° C arasındaki sıcaklıklarda, serin ve kuru bir depolama alanında, açılmamış ambalajında en az 12 ay.

### Kimyasal etkenlere direnç:

Su, alifatik çözücüler, mineral yağ, gres yağı, seyreltilmiş anorganik asitler ve alkalilere karşı iyi direnç.  
Aromatik çözücüler, konsantre asitler, klorlu hidrokarbonlara karşı düşük direnç

### Ek yeri Boyutu:

Minimum genişlik: 2mm (yapıştırma uygulamalarında)  
5mm (birleşme noktalarında)  
Maksimum genişlik: 10mm (yapıştırma uygulamalarında)  
30mm (birleşme noktalarında)  
Minimum derinlik: 5mm (birleşme noktalarında)  
Tavsiye: Ek yeri genişliği = 2 x ek yeri derinliği

Not: Bu belgede bulunan yönergeler bizim deneylerimiz ve deneyimlerimizin sonucudur ve iyi niyet yaklaşımı doğrultusunda sunulmuştur. Malzeme ve yüzeylerin çeşitliliği ve kontrolümüz dışındaki uygulamaların çok sayıda olması sebebiyle elde edilen sonuçlar için herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Ancak her durumda ön deneylerin uygulanması önerilir.

## FIX ALL HIGH TACK

Revizyon: 17/05/2011

Sayfa 2 / 2

**Yüzeyler:**

Yüzey Tipi: Tüm genel yapı yüzeyleri, birçok metal ve plastik (PE, PP, PTFE(Teflon®), silikon ve ziftli yüzeyler hariç)

Dikkat:PMMA (Plexi® cam), polikarbonat (Makrolon® yada Lexan®) gibi yapıştırıcı plastikler, gerilim yüklenen uygulamalarda bu yüzeylerde parçalanma ve sir çatlamasına sebep olabilir.Bu uygulamalarda Fix ALL High Tack kullanımı önerilmez.

Ön uyumluluk testi öneriyoruz.

Yüzey hali: Temiz, toz ve yağdan arındırılmış

Astar boya: Su doldurulan uygulamalarda gözenekli yüzeyler Primer 150 ile astarlanmalıdır, gözeneksiz yüzeyler üzerinde yüzey aktivatör öneriyoruz.

Uygulama öncesinde ön yapışma testi öneriyoruz.

**Uygulama:**

Yöntem: Manuel veya pnömatik derz dolgu tabancası

Uygulama sıcaklığı: +5°C +35°C arası

Temizleme: Uygulamadan hemen sonra ve kurumadan önce Fix ALL temizleyici ile

Alet ile şekillendirme: doku oluşumundan önce sabunlu çözelti ile

Onarım: Fix ALL High Tack ile

**Sağlık ve Güvenlik önerileri:**

Genel endüstriyel hijyen uygulayınız.

Daha fazla bilgi için pakete bakın.

**Açıklamalar:**

- Fix ALL High Tack, boyanabilir, ancak mevcut boya ve verniklerin çeşitliliğinin çok fazla olması nedeniyle uygulamadan önce bir uyumluluk testi şiddetle önerilir.

Alkid reçine bazlı boya ve verniklerin kuruma süresi artabilir.

- Fix ALL High Tack, çok çeşitli yüzeylere uygulanabilir. Plastik, polikarbonat vb. gibi yüzeylerde üreticiden üreticiye farklılık olması nedeniyle uygulamadan önce bir uyumluluk testi öneriyoruz.

- Plastikler üretilirken, serbest maddeler, işleme yardımcıları ve diğer koruyucu maddeler (koruyucu folyo gibi) sıklıkla kullanılır. Bunlar yapıştırma öncesinde çıkarılmalıdır. İdeal yapışma için Yüzey Aktivatör kullanımı tavsiye edilir.

- Bu ürün bir cam macunu olarak kullanılamaz.

- Fix ALL High Tack, doğal taşların yapıştırılmasında kullanılabilir, ancak bu tür bir yüzey üzerinde bir derz dolgu malzemesi olarak kullanılamaz. Bu nedenle Fix ALL High Tack, yalnızca doğal taş mozaiklerin alt kısmında kullanılabilir.

- Uygulandığı zaman, malzeme yüzeyi üzerinde herhangi bir dolgu macunu kalıntısı dökülmediğinden emin olun.

Not: Bu belgede bulunan yönergeler bizim deneylerimiz ve deneyimlerimizin sonucudur ve iyi niyet yaklaşımı doğrultusunda sunulmuştur. Malzeme ve yüzeylerin çeşitliliği ve kontrolümüz dışındaki uygulamaların çok sayıda olması sebebiyle elde edilen sonuçlar için herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Ancak her durumda ön deneylerin uygulanması önerilir.